




Die richtige Schicht für Schaftwerkzeuge

Reiben															
Stahl															
Nichtrostender Stahl															
Gusseisen															
Aluminium															
Graphite/Grünlinge															
Keramiken															
Titan															
Harte Werkstoffe (>50 HRC)															
CFK/GFK															
	CCDia®AeroSpeed®	CCDia®CarbonSpeed	CCDia®FiberSpeed	CCDia®MultiSpeed	AluCon®	FerroCon®	InoxaCon	ALOX®	AluSpeed®	CCplusC®	HARDLOX®	HYPERLOX®	Supertin®	TINALOX®	

Gewinden															
Stahl															
Nichtrostender Stahl															
Gusseisen															
Aluminium															
Graphite/Grünlinge															
Keramiken															
Titan															
Harte Werkstoffe (>50 HRC)															
CFK/GFK															
	CCDia®AeroSpeed®	CCDia®CarbonSpeed	CCDia®FiberSpeed	CCDia®MultiSpeed	AluCon®	FerroCon®	InoxaCon	ALOX®	AluSpeed®	CCplusC®	HARDLOX®	HYPERLOX®	Supertin®	TINALOX®	

Verzahn															
Stahl															
Nichtrostender Stahl															
Gusseisen															
Aluminium															
Graphite/Grünlinge															
Keramiken															
Titan															
Harte Werkstoffe (>50 HRC)															
CFK/GFK															
	CCDia®AeroSpeed®	CCDia®CarbonSpeed	CCDia®FiberSpeed	CCDia®MultiSpeed	FerroCon®	InoxaCon	ALOX®	AluSpeed®	CCplusC®	HARDLOX®	HYPERLOX®	Supertin®	TINALOX®		