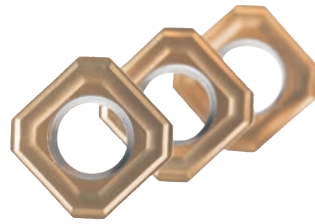


HARDLOX®

für harte Stähle / rostfreie Stähle / Titan



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

Sputtern

Schichtwerkstoff:

TiAlN/TiSiN-basiert

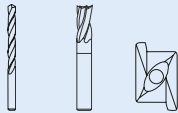
Farbe:

Kupfer

Max. Einsatztemperatur:

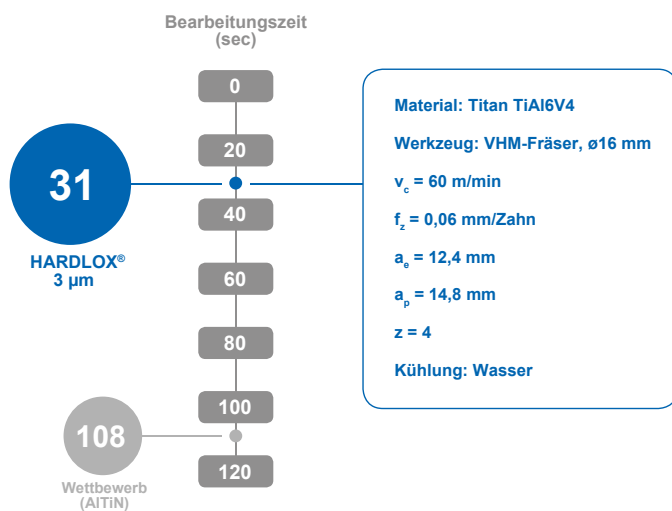
1.100 °C

Verfügbare Schichtdicken:



| | | | |
|----------|---|---|---|
| ≈ 1,5 µm | • | • | – |
| ≈ 3 µm | • | • | • |

Entspannt zerspanen bei hohen Temperaturen



QR-Code scannen.
Weitere Informationen erhalten.

Die Silizium-Dotierung verleiht Hardlox eine besonders hohe Härte und Oxidationsbeständigkeit. Sputtern ergibt eine sehr glatte Oberfläche und HiPIMS verbessert die Schichthftung. Titan, Edelstahl oder harte Stähle, HARDLOX® ist wie geschaffen für Zerspanoperationen bei hohen Temperaturen.