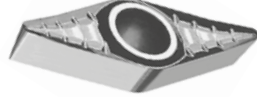


AluSpeed®

für Aluminium / NE-Metalle



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

Sputtern

Schichtwerkstoff:

TiB₂-basiert

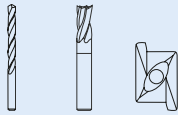
Farbe:

Silber

Max. Einsatztemperatur:

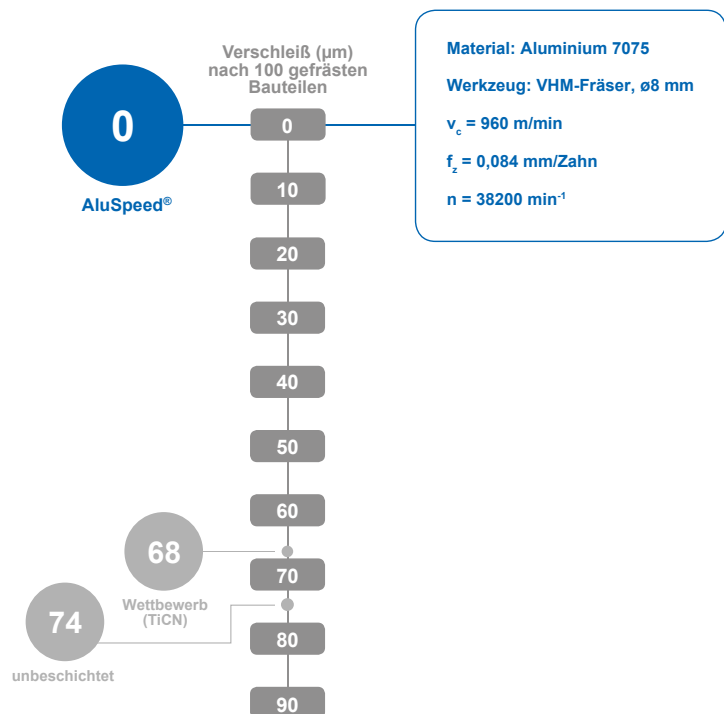
900 °C

Verfügbare Schichtdicke:



≈ 2 µm

Schutz vor Kaltaufschweißungen



TiB₂, diese gesputterte Schichtzusammensetzung zeichnet sich durch eine besonders geringe Affinität zu NE-Metallen, insbesondere Aluminium, aus. Das Anhaften von Material und damit die Bildung von Aufbauschneiden wird weitestgehend vermieden, die optimierte Schichthaftung in Kombination mit der sehr hohen Härte garantiert selbst in anspruchsvollen Anwendungen höchste Prozessstabilität und Produktivität.



QR-Code scannen.
Weitere Informationen erhalten.