

# AluCon®

## für Aluminium, Titan und NE-Metalle



### Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

**HiPIMS**

Schichtwerkstoff:

**TiB<sub>2</sub>-basiert**

Farbe:

**Silber**

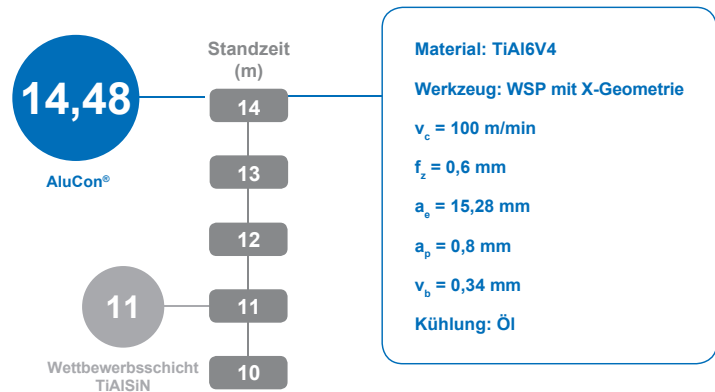
Max. Einsatztemperatur:

**1.000 °C**

Verfügbare Schichtdicken:

**~2 µm**

### Gegen Aufbauschneiden bei maximaler Schichthaftung



QR-Code scannen.  
Weitere Informationen erhalten.

TiB<sub>2</sub> und HiPIMS. Die einzigartige Kombination aus nanokristallinem, extrem dichten Schichtwerkstoff, der wirksam Aufbauschneiden verhindert und der HiPIMS-Technologie für glatteste Schichten, maximale Schichthaftung und einer Härte von bis zu 5.000 HV<sub>0,05</sub>. Der Garant für optimale Zerspanergebnisse in NE-Metallen, auch bei hohen Einsatztemperaturen.