

AluCon®

für Aluminium, Titan und NE-Metalle



Technische Daten

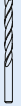


Beschichtungstechnologie:
HiPIMS

Schichtwerkstoff:
TiB₂-basiert

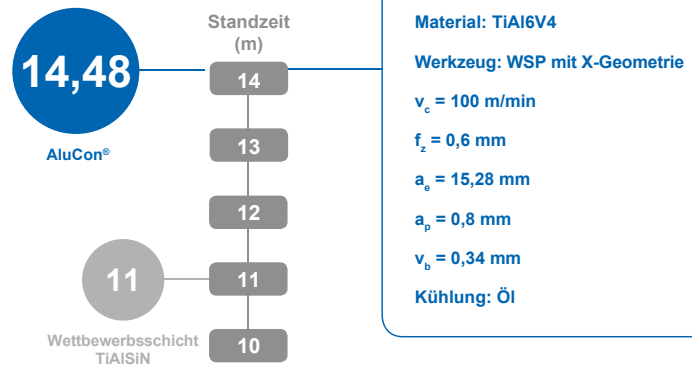
Farbe:
Silber

Max. Einsatztemperatur:
1.000 °C

Verfügbare Schichtdicken:

			
≈ 1 µm	•	•	–
≈ 2 µm	•	•	•
≈ 4 µm	–	–	•

Gegen Aufbauschneiden bei maximaler Schichthaftung



QR-Code scannen.
Weitere Informationen erhalten.

TiB₂ und HiPIMS. Die einzigartige Kombination aus nanokristallinem, extrem dichten Schichtwerkstoff, der wirksam Aufbauschneiden verhindert und der HiPIMS-Technologie für glatteste Schichten, maximale Schichthaftung und einer Härte von bis zu 5.000 HV_{0,05}. Der Garant für optimale Zerspanergebnisse in NE-Metallen, auch bei hohen Einsatztemperaturen.