




Die richtige Schicht für Ihre Anwendung

SCHICHTSTOFF AUSWAHL

BOHREN														
Stahl							•		•			•	•	
Nichtrostender Stahl								•	•			•		
Gusseisen							•		•			•	•	
Aluminium	•		•	•	•					•				
Graphite/Grünlinge		•												
Keramiken		•	•											
Titan						•		•		•		•		
Harte Werkstoffe (>50 HRC)								•				•	•	
CFK / GFK	•		•	•										
	CCDia®AeroSpeed®	CCDia®CarbonSpeed	CCDia®FiberSpeed	CCDia®MultiSpeed	AluCom®	FerroCon®	InoxaCom®	Alox®	AluSpeed®	CCplusC®	SteelCon®	Hyperlox®	Supertin®	Tinalox®

FRÄSEN														
Stahl							•					•	•	•
Nichtrostender Stahl								•				•		
Gusseisen							•					•	•	
Aluminium					•	•				•				
Graphite/Grünlinge		•	•											
Keramiken		•	•											
Titan						•		•		•		•		
Harte Werkstoffe (>50 HRC)								•				•	•	
CFK / GFK	•		•											
	CCDia®AeroSpeed®	CCDia®CarbonSpeed	CCDia®FiberSpeed	CCDia®MultiSpeed	AluCom®	FerroCon®	InoxaCom®	Alox®	AluSpeed®	CCplusC®	SteelCon®	Hyperlox®	Supertin®	Tinalox®

REIBEN														
Stahl							•					•	•	•
Nichtrostender Stahl								•				•		
Gusseisen							•					•	•	
Aluminium					•	•				•				
Graphite / Grünlinge														
Keramiken														
Titan						•		•		•		•		
Harte Werkstoffe (>50 HRC)								•				•	•	
CFK / GFK	•			•										
	CCDia®AeroSpeed®	CCDia®CarbonSpeed	CCDia®FiberSpeed	CCDia®MultiSpeed	AluCom®	FerroCon®	InoxaCom®	Alox®	AluSpeed®	CCplusC®	SteelCon®	Hyperlox®	Supertin®	Tinalox®