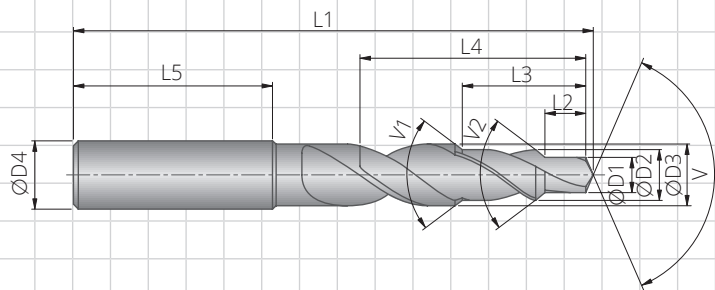


**Datenblatt Sonderwerkzeug: Stufenbohrer**  
(vom Außendienst auszufüllen)

<b>Bearbeiter:</b>	<b>Datum:</b>
Firma:	Ansprechpartner:
Kundennr.:	Abteilung:
Ort:	Telefon:
	Fax:
	E-Mail:

**Werkstückskizze:**



**Wichtig:**  
 Bohrtiefe angeben: \_\_\_\_\_  
 Sackloch   
 Durchgangsloch   
 Skizze/DXF-Datei vom Bauteil, wenn vorhanden!

**Benötigte Werkzeuge:** \_\_\_\_\_ **Stück**

zu bearbeitender Werkstoff:

<input type="checkbox"/> Baustahl, gute Verarbeitbarkeit	Werkstoffbezeichnung
<input type="checkbox"/> Werkzeugstahl	Festigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )
<input type="checkbox"/> rostfreie Stähle	Härte (HRc, HB, HV, ...)
<input type="checkbox"/> gehärteter Stahl	
<input type="checkbox"/> Temperguss	
<input type="checkbox"/> Sphäroguss	
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (spröde)	
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (formbar)	
<input type="checkbox"/>	

Werkzeug: Stufenbohrer	Abmessung	Toleranz
Ø D1		
Ø D2		
Ø D3		
Schaft-Ø D4		
L1		
L2		
L3		
L4		
Schaftlänge L5		
Spitzenwinkel V		
Fasenwinkel V1		
Fasenwinkel V2		
Anzahl der Schneiden z	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
gerade verzahnt	<input type="checkbox"/>	
rechts spiralisiert, Spiralwinkel λ	<input type="checkbox"/> λ =	
links spiralisiert, Spiralwinkel λ	<input type="checkbox"/> λ =	
Schnittrichtung	<input type="checkbox"/> rechts <input type="checkbox"/> links	
Beschichtung	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
innere Kühlschmierstoffzufuhr	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
Zylinderschaft	<input type="checkbox"/> HA <input type="checkbox"/> HE <input type="checkbox"/> HB	
DIN 6535	<input type="checkbox"/> sonstige:	
Maschinendaten		
Maschinentyp		
Spindeltyp/-größe		
Spindelleistung (kW)		
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)		