

**Datenblatt Sonderwerkzeug: Formfräser**  
(vom Außendienst auszufüllen)



<b>Bearbeiter:</b>		<b>Datum:</b>	
Firma:	Ansprechpartner:		
Kundennr.:	Abteilung:		
Ort:	Telefon:		
	Fax:		
	E-Mail:		




**Werkstückskizze:**

**Wichtig:**

Kennzeichnen, welche Elemente der Kontur schneidend sind.

Messpunkte der Radien abgeben bzw. DXF-Datei anfordern.

Stirnschneidend:  ja  nein

		Werkzeug: Formfräser	Abmessung	Toleranz
		Schaft-Ø D		
		Gesamtlänge		
		Anzahl der Schneiden z		
		gerade verzahnt	<input type="checkbox"/>	
		rechts spiralisiert, Spiralwinkel $\lambda$	<input type="checkbox"/> $\lambda =$	
		links spiralisiert, Spiralwinkel $\lambda$	<input type="checkbox"/> $\lambda =$	
		Schnittrichtung	<input type="checkbox"/> rechts <input type="checkbox"/> links	
		Beschichtung	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
		innere Kühlschmierstoffzufuhr	<input type="checkbox"/> ja: <input type="checkbox"/> seitlich <input type="checkbox"/> zentral	
		Kühlschmierstoffaustritt	<input type="checkbox"/> nein	
		Zylinderschaft	<input type="checkbox"/> HA  <input type="checkbox"/> HE  <input type="checkbox"/> HB 	
		DIN 6535	<input type="checkbox"/> sonstige:	
		Maschinendaten		
		Maschinentyp		
		Spindeltyp/-größe		
		Spindelleistung (kW)		
		Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/min)		

<b>Benötigte Werkzeuge:</b> _____ <b>Stück</b>	
zu bearbeitender Werkstoff:	Werkstoffbezeichnung
<input type="checkbox"/> Baustahl, gute Verarbeitbarkeit	
<input type="checkbox"/> Werkzeugstahl	
<input type="checkbox"/> rostfreie Stähle	
<input type="checkbox"/> gehärteter Stahl	
<input type="checkbox"/> Temperguss	Festigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )
<input type="checkbox"/> Sphäroguss	
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (spröde)	Härte (HRc, HB, HV, ...)
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (formbar)	
<input type="checkbox"/>	